

Inspection Information:

Company: GOODFRIENDS
PI: GW180131-S1
InspNr: GF180428 Report: GF180428_2
TYPE: Spare Parts RK-G161
Order: 1 Pcs
Inspection: 1 Pcs

Customer: TPS

Руководство по инспекции

6. Type: Spare Parts;

№	источник	вид проверки/требованье	
60_281	Den	Маркировка коробок с зап. частями.	<input type="checkbox"/>
		На каждой коробке обязательно наличие упаковочных листов с информацией: дата упаковки, номер заказа, наименование изделия, количество коробок в отгрузке, номер коробки, наименование и номер запчасти, количество запчастей каждого наименования.	
60_282	Den	Состав запчастей.	<input type="checkbox"/>
		1. Состав зап. частей проверяется по графической спецификации изделия. При отсутствии графической спецификации указать это в отчете. 2. В перечне зап. частей указать результат проверки. 3. Фотографию списка запчастей с пометками вложить в отчет.	
60_457		Картон.	<input type="checkbox"/>
		Для упаковки используется только новый 5-тислойный картон. Не допускается деформированный, рваный картон.	
60_458		Вес коробки.	<input type="checkbox"/>
		Одно место не более 10-ти килограмм.	
60_459		Укладка	<input type="checkbox"/>
		Детали должны быть аккуратно уложены друг с другом в ряды. Россыпью могут быть упакованы только мелкие детали.	
60_460		Упаковка хрупких деталей.	<input type="checkbox"/>
		Хрупкие детали, детали с неустойчивыми к повреждениям поверхностями должны быть плотно упакованы в соты.	
60_461		Плотность укладки деталей.	<input type="checkbox"/>
		Не допускается трение, удары деталей друг о друга при встряхивании коробки.	
60_462		Пустоты в коробках.	<input type="checkbox"/>
		Пустоты должны быть обязательно заполнены наполнителем.	
60_463		Упаковочный лист.	<input type="checkbox"/>
		Упаковочный лист наклеивается на узкую сторону коробки.	

Customer: TPS

60_464	Чертежи изделий.	
	В каждую коробку вкладывается чертеж, по которому проверяется соответствие деталей.	
60_465	Нумерация деталей.	
	Нумерация деталей на чертеже должны совпадать с нумерацией упаковочного листа.	
60_466	Печатные платы и платы питания:	
	<ul style="list-style-type: none">•должны быть обязательно упакованы в твердую коробку с ячейками для каждой платы;•на платах не должно быть следов коррозии и окисления;•на платах не должно быть деталей с поврежденным корпусом (микросхемы, катушки, конденсаторы);•не допускаются следы повторного использования: ручная пайка, следы флюса, следы замены деталей, царапанные контакты и т. д.	
60_467	Дисковые нагревательные элементы:	
	<ul style="list-style-type: none">•должны быть обязательно упакованы в твердую коробку с ячейками для каждого элемента;•не допускаются царапины на лицевой части дискового нагревательного элемента;•не допускаются сколы, трещины на керамических изоляторах;	
60_468	Хрупкие корпусные детали:	
	<ul style="list-style-type: none">•должны быть обязательно упакованы в твердую коробку с пенопластовым уплотнителем и перегородками между деталями;•упаковка должна обеспечивать полную сохранность формы изделия и ее поверхностей;	
781	Отчет по ЗЧ	
	В архив с фотографиями по ЗЧ обязательно должна быть вложена фотография с общим перечнем ЗЧ с пометками об их фактическом количестве и наличии.	